

Produktdatenblatt KEBAFLEX / U A 85 HT B01 natur

TPE-U, Shore A85, natur, hohe Temperaturbeständigkeit

Polymer: TPE-U

Produktgruppe: KEBAFLEX / U

Kurzbeschreibung Produktgruppe:

Der Handelsname KEBAFLEX / U steht für ein Sortiment an thermoplastischen Polyurethan-Elastomeren. KEBAFLEX / U zeichnet sich durch hervorragendes Gleit- und Verschleißverhalten, Einsatzfähigkeit bei erhöhten Temperaturen, gute UV-Beständigkeit und hohe mechanischen Belastbarkeit aus.

Eigenschaften :

teilkristallin, flexibel, gutes Rückstellverhalten, gute Gleiteigenschaften, hohe Verschleißbeständigkeit

Typische Anwendungsgebiete:

stoßfeste Gehäuse, Zahnriemen, Haptikkomponenten, Rollen, Kabelummantelungen

Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte, Maschinenbau

RHEOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Schwindung in Fließrichtung % ISO 294-4	0.85
Schwindung quer zur Fließrichtung % ISO 294-4	0.65

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bruchspannung MPa ISO 527-1	46.0
Bruchdehnung % ISO 527-1	690.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C kJ/m ² ISO 179-1eA	100.0
Druckverformungsrest bei 23°C % ISO 815-1	18
Druckverformungsrest bei 70°C % ISO 815-1	27
Shore-A-Härte DIN ISO 7619-1	85

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte kg/m ³ ISO 1183	1180.00
---------------------------------------	---------

Verarbeitungshinweise

Vortrocknung:
KEBAFLEX / U muss vor der Verarbeitung vorgetrocknet werden.

Vortrocknungsempfehlung:
Trocknerbauart: Trockenlufttrockner
Temperatur: max. 90°C
Trocknungszeit: 2-3 h (Variierend je nach Startfeuchte)
Feuchtigkeitsgehalt < 0,02 % (Mittels Messung überprüfen)

Verarbeitungstemperaturen:
Hintere Zone: 180 - 200°C
Mittlere Zone: 190 - 210°C
Vordere Zone: 200 - 220°C
Düse: 200 - 220°C

Massetemperatur: 200 - 220°C
Werkzeugtemperatur: 20 - 50°C

Entformung:
Aufgrund der speziellen Eigenschaften kann KEBAFLEX / U bei glatten und polierten Werkzeugoberflächen zum Kleben neigen. Strukturierte Oberflächen begünstigen das Entformungsverhalten. Alternativ kann das Werkzeug mit geeigneten Beschichtungen versehen werden.

ERSTELLDATUM 09.09.19